

Kurzanleitung – Online-Laserzuschnitt-Konfigurator

Version: 1.40 | Stand: 17.12.2025 | Kontakt: info@dit-trier.de

1. Zweck

Diese Anleitung beschreibt die Erstellung und Übermittlung einer Anfrage für Laserzuschnitte über den Online-Laserzuschnitt-Konfigurator.

2. Voraussetzungen

- **Internet-Zugang** und aktueller **Browser**
- Registriertes Benutzerkonto (kostenlos)
- Zugriff auf **die E-Mail-Adresse** für Bestätigung und Angebotszustellung

Hinweis

Die Webadresse kann intern abweichen. Verwenden Sie die für Ihr Team gültige URL.

3. Schritt-für-Schritt

3.1 Registrierung

1. **Öffnen** Sie die **Website**: <http://home.dit.gmbh/konfiguratoren/laser/start.php>
2. **Registrieren** Sie sich **kostenlos**.
3. Nach dem Registrieren erhalten Sie eine Bestätigungsmail.

Screenshot 1: Registrierungsseite

Registrierung

Firmenname

Ansprechpartner

E-Mail

Telefon (optional)

PLZ


Stadt

Straße + Hausnummer

Passwort (min. 8 Zeichen)

Passwort bestätigen

☐ Ich habe die [Datenschutzerklärung](#) gelesen und akzeptiere sie.
☐ Ich habe die [AGB](#) gelesen und akzeptiere sie.

☐ Ich bin kein Roboter.
 
reCAPTCHA
Datenschutzerklärung · Nutzungsbedingungen

Registrieren

Bereits registriert? [Zum Login](#)

3.2 Anmeldung

- Melden** Sie sich mit Ihren Zugangsdaten **an**.
- Nach der Anmeldung befinden Sie sich im Laserzuschnitt-Konfigurator.

Screenshot 2: Startansicht

Was möchtest du konfigurieren?

Bitte wähle eine Form aus. (Einige Funktionen sind noch nicht verfügbar.)

Rechteckiges Blech Zuschritt + Ausschnitte / Bohrungen Verfügbar	Rechteckiges Blech mit Kantung Kantung + Abwicklung Verfügbar	Rundes Blech Bald verfügbar Bald verfügbar	Rundes Blech mit Kantung Bald verfügbar Bald verfügbar
Vieleckiges Blech Bald verfügbar Bald verfügbar	Vieleckiges Blech mit Kantung Bald verfügbar Bald verfügbar		

[Zur Homepage](#)
[Anfragen](#)
[Ausloggen](#)

3.3 Blechvorlage auswählen

6. Wählen Sie eine Blechvorlage aus: **ohne Kantung** oder **mit Kantung**.

Screenshot 3: Ansicht der Rechteck-Vorlage

Rechteckzuscchnitt

Gib Außenmaße in **mm** an. Die SVG rechts aktualisiert sich live.

Breite [mm]

200

Höhe [mm]

300

Blechdicke [mm]

0,8

Material

Stahl (S235) ▼

Menge

1

☐ Ecken abrunden

Radius [mm]

100

☒ Maßlinien
 ☒ Raster
 ☒ Prüfung aktiv

Mindeststeg zum Rand [mm]

3

Mindestabstand zwischen Ausschnitten [mm]

3

Status: OK

Vorschau (SVG) – Außenmaß

Mausrati: zoomen • Leerer Bereich: verschieben • Formen: ziehen

Kommission / Name (optional)

z.B. Halle 2 – Trägerplatte

Laserzuschnitt übermitteln

Bohrungen & Ausschnitte

Diese wirken in der Draufsicht.

+ Kreis

+ Rechteck

+ Sechseck

+ Achteck

+ Stern

+ Text

Ansicht zurücksetzen

3.4 Konfiguration ohne Kantung

7. Geben Sie die **Außenmaße** des Blechs, die **Dicke**, das **Material** sowie die **Menge** an.
8. Optional: Tragen Sie eine **Kommission** ein.

Screenshot 4: Eingabemaske

Rechteckzuscchnitt

Gib Außenmaße in **mm** an. Die SVG rechts aktualisiert sich live.

Breite [mm]

740

Höhe [mm]

320

Blechdicke [mm]

1,0

Material

1.4571 (V4A) ▼

Menge

11

☐ Ecken abrunden

Radius [mm]

100

Ausschnitte platzieren und bearbeiten

9. **Nutzen** Sie die **Vorlagen-Ausschnitte**, um Ihr Blech zu bearbeiten.
10. Klicken Sie auf den **gewünschten Ausschnitt** (z. B. „Rechteck“). Der Ausschnitt wird in der **Vorschau** platziert.
11. **Positionieren** Sie den Ausschnitt entweder **per Maus** in der Vorschau oder über die **X-/Y-Werte** für eine exakte Position.
12. **Passen** Sie die **Maße** des Ausschnitts in der rechten Spalte **an**.

Screenshot 5: Ausschnitte

Bohrungen & Ausschnitte

Diese wirken in der **Draufsicht**.

+ Kreis
+ Rechteck
+ Sechseck

+ Achteck
+ Stern
+ Text

Ansicht zurücksetzen

1. Rechteck
▸

2. Achteck
▸

3. Sechseck
▸

4. Rechteck
▾

X [mm]

Y [mm]

Breite [mm]

Höhe [mm]

Rotation [°]

Entfernen

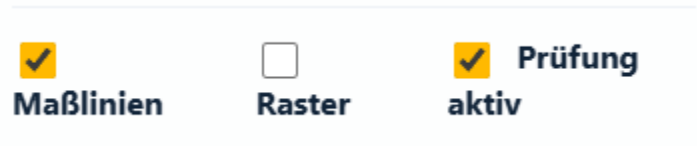
Tipp

Bei vielen Ausschnitten können Sie die Elemente in der rechten Seitenleiste ein- und ausklappen sowie nach oben/unten verschieben, um die Übersicht zu verbessern.

Hilfsfunktionen (Raster, Maßlinien, Prüfung)

13. Für eine **leichtere Bearbeitung** können Sie links **Raster**, **Maßlinien** und **Prüfung** aktivieren bzw. deaktivieren.

Screenshot 6: Hilfsfunktionen



Übermitteln

14. Wenn Sie mit der Bearbeitung **fertig** sind, klicken Sie auf „**Übermitteln**“, um die Anfrage an uns zu **senden**.

Screenshot 7: Übermitteln-Button

Kommission / Name (optional)

Baustelle | Euren

Laserzuschnitt übermitteln

3.5 Konfiguration mit Kantung

15. **Geben** Sie die **Außenmaße**, **Dicke**, das **Material** sowie die **Menge** an.
16. Hinweis: Die **Breite** ergibt sich aus der **Summe der einzelnen Schenkel**.
17. Optional: Tragen Sie eine **Kommission** ein.
18. **Fügen** Sie links weitere **Schenkel (Kantungen)** hinzu und **wählen** Sie **Gradzahl** sowie **Länge** der einzelnen **Kantungen**.

Screenshot 8: Eingabemaske (mit Kantung) / Schenkel hinzufügen

Kantungs-Templates

Du gibst nur **Außenmaße** an. Wir rechnen Biegezugabe (K-Faktor) und zeigen Draufsicht + Seitenansicht.

Tiefe (Außen) [mm]

Blechdicke t [mm]

Innenradius R [mm]

Material
1.4301 (V2A) ▼

K-Faktor

Breite (Außen) [mm] – berechnet
108,00 mm
(Summe der Schenkel)

☐ Ecken abrunden
 Radius [mm]

☒ Maßlinien ☐ Raster ☒ Prüfung aktiv

Mindeststeg zum Rand [mm]

Mindestabstand zwischen Ausschnitten [mm]

Zuschnittlänge (Flachmaß): 220,39 mm
 • Gesamt-BA: 13,19 mm • Gesamt-BD: 10,81 mm • Status: OK

Schenkel & Biegungen

Die Schenkel-Außenlängen definieren die Positionen. Zwischen Schenkel i und i+1 liegt jeweils eine Biegung.

Draufsicht (Außenmaße)

Seitenansicht (Profil)

Kommission / Name (optional)

Laserschnitt übermitteln

Bohrungen & Ausschnitte

Diese wirken nur in der Draufsicht.

Ausschnitte platzieren und bearbeiten

19. **Nutzen** Sie anschließend – wie bei „ohne Kantung“ – die **Vorlagen-Ausschnitte** zur Bearbeitung.
20. **Positionierung** und Maße: **per Maus** in der **Vorschau** oder über **X-/Y-Werte**, Maße in der rechten Spalte.

Screenshot 9: Ausschnitte (mit Kantung)

Bohrungen & Ausschnitte

Diese wirken nur in der Draufsicht.

+ Kreis
+ Rechteck
+ n-Eck

+ Stern
+ Text

1. Kreis ▾

X [mm]

Y [mm]

Ø [mm]

—

Entfernen

2. Rechteck ▸

3. Kreis ▸

4. Kreis ▸

Tipp

Auch hier gilt: Bei vielen Ausschnitten hilft das Ein-/Ausklappen und Sortieren in der rechten Seitenleiste.

Hilfsfunktionen (Raster, Maßlinien, Prüfung)

21. **Aktivieren/Deaktivieren** Sie bei Bedarf links **Raster**, **Maßlinien** und **Prüfung**, um die Bearbeitung zu erleichtern.

Screenshot 10: Hilfsfunktionen

☒ **Maßlinien**

☐ **Raster**

☒ **Prüfung
aktiv**

Übermitteln

22. **Klicken** Sie abschließend auf „**Übermitteln**“, um die Anfrage an uns zu **senden**.

Screenshot 11: Übermitteln

Kommission / Name (optional)

Baustelle Zewen

Laserzuschnitt übermitteln

4. Anfragenübersicht

Über den Button „**Anfragen**“ gelangen Sie zur **Übersicht** Ihrer bisher **erstellten Anfragen**. Dort können Sie Einträge **filtern** und bei Bedarf **erneut anfragen**.

Screenshot 12: Anfragenübersicht / Filter / Erneut anfragen

Meine Anfragen

Hier siehst du deine bisherigen übermittelten Laser-Zuschnitte.

Suchen

z.B. Kommission, Rechteck, Kantung, Datum...

Tipp: Suche findet alles, was in der Tabelle steht (Kommission, Typ, Dateiname usw.).

Typ filtern

Alle

Sortierung

Neu → Alt

Datum	Kommission / Name	Info	Aktion
16.12.2025 09:35	Ohne Kommission <small>laser_ohne_kommission_U1_20251216_093520_b63d4a6a.dxf</small>	Ursprung: blech_140x800mm.dxf Typ: Rechteck	Nochmal übermitteln
16.12.2025 09:09	euren <small>laser_euren_U1_20251216_090907_58e279e7.dxf</small>	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	Nochmal übermitteln
16.12.2025 08:32	Ohne Kommission <small>laser_ohne_kommission_U1_20251216_083244_20fcb0c3.dxf</small>	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	Nochmal übermitteln
16.12.2025 08:30	Ohne Kommission <small>laser_ohne_kommission_U1_20251216_083047_abbd78b5.dxf</small>	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	Nochmal übermitteln

5. Was passiert danach?

- Wir **prüfen** Ihre **Angaben** und **lassen** Ihnen in der Regel innerhalb von **2–3 Werktagen** ein **Angebot** **zukommen**.
- Da sich der Konfigurator aktuell noch in einer **Testphase** befinden kann, bitten wir Sie, das **Angebot** **besonders sorgfältig zu prüfen**.

Achtung

Bitte prüfen Sie das Angebot – insbesondere Maße, Material, Dicke, Kantungen und Stückzahl – vor Freigabe besonders sorgfältig.

Support / Rückfragen: DIT GmbH | info@dit-trier.de | +49 651 82642 0