

# Kurzanleitung – Online-Laserzuschnitt-Konfigurator

Version: 1.40 | Stand: 17.12.2025 | Kontakt: [info@dit-trier.de](mailto:info@dit-trier.de)

## 1. Zweck

Diese Anleitung beschreibt die Erstellung und Übermittlung einer Anfrage für Laserzuschnitte über den Online-Laserzuschnitt-Konfigurator.

## 2. Voraussetzungen

- Internet-Zugang und aktueller Browser
- Registriertes Benutzerkonto (kostenlos)
- Zugriff auf die E-Mail-Adresse für Bestätigung und Angebotszustellung

### Hinweis

Die Webadresse kann intern abweichen. Verwenden Sie die für Ihr Team gültige URL.

## 3. Schritt-für-Schritt

### 3.1 Registrierung

1. Öffnen Sie die Website: <http://home.dit.gmbh/konfiguratoren/laser/start.php>
2. Registrieren Sie sich kostenlos.
3. Nach dem Registrieren erhalten Sie eine Bestätigungsmaill.

Screenshot 1: Registrierungsseite

### Registrierung

Firmenname

Ansprechpartner

E-Mail

Telefon (optional)

PLZ

Stadt

Straße + Hausnummer

Passwort (min. 8 Zeichen)

Passwort bestätigen

Ich habe die [Datenschutzerklärung](#) gelesen und akzeptiere sie.  
 Ich habe die [AGB](#) gelesen und akzeptiere sie.

Ich bin kein Roboter.   
Datenschutzerklärung - Nutzungsbedingungen

**Registrieren**

Bereits registriert? [Zum Login](#)

### 3.2 Anmeldung

4. **Melden** Sie sich mit Ihren Zugangsdaten **an**.
5. Nach der Anmeldung befinden Sie sich im Laserzuschnitt-Konfigurator.

Screenshot 2: Startansicht

**Was möchtest du konfigurieren?**  
 Bitte wähle eine Form aus. (Einige Funktionen sind noch nicht verfügbar.)

<b>Rechteckiges Blech</b> <small>Zuschneid + Ausschnitte / Bohrungen</small> <small>Verfügbar</small>	<b>Rechteckiges Blech mit Kantung</b> <small>Kantung + Abwicklung</small> <small>Verfügbar</small>	<b>Rundes Blech</b> <small>Bald verfügbar</small>	<b>Rundes Blech mit Kantung</b> <small>Bald verfügbar</small>
<b>Vieleckiges Blech</b> <small>Bald verfügbar</small>	<b>Vieleckiges Blech mit Kantung</b> <small>Bald verfügbar</small>		

**Zur Homepage** **Anfragen** **Ausloggen**

### 3.3 Blechvorlage auswählen

- Wählen Sie eine Blechvorlage aus: ohne Kantung oder mit Kantung.

Screenshot 3: Ansicht der Rechteck-Vorlage

**Rechteckzuschnitt**

Gib Außenmaße in **mm** an. Die SVG rechts aktualisiert sich live.

Breite [mm]	Höhe [mm]
200	300

Blechdicke [mm]	Material
0,8	Stahl (S235)

Menge

Ecken abrunden

Radius [mm]

Maßlinien    Raster    Prüfung aktiv

Mindeststeg zum Rand [mm]

Mindestabstand zwischen Ausschnitten [mm]

Status: OK

Vorschau (SVG) – Außenmaß

200,00 mm      300,00 mm

Mausrad: zoomen • Leerer Bereich: verschieben • Formen: ziehen

Kommission / Name (optional)

Laserzuschnitt übermitteln

**Bohrungen & Ausschnitte**

Diese wirken in der Draufsicht.

+ Kreis    + Rechteck    + Sechseck  
 + Achteck    + Stern    + Text  
 Ansicht zurücksetzen

### 3.4 Konfiguration ohne Kantung

- Geben Sie die **Außenmaße** des Blechs, die **Dicke**, das **Material** sowie die **Menge** an.
- Optional: Tragen Sie eine **Kommission** ein.

Screenshot 4: Eingabemaske

**Rechteckzuschnitt**

Gib Außenmaße in **mm** an. Die SVG rechts aktualisiert sich live.

Breite [mm]	Höhe [mm]
740	320

Blechdicke [mm]	Material
1,0	1.4571 (V4A)

Menge

Ecken abrunden

Radius [mm]

## Ausschnitte platzieren und bearbeiten

9. Nutzen Sie die **Vorlagen-Ausschnitte**, um Ihr Blech zu bearbeiten.
10. Klicken Sie auf den **gewünschten Ausschnitt** (z. B. „Rechteck“). Der Ausschnitt wird in der **Vorschau** platziert.
11. Positionieren Sie den Ausschnitt entweder **per Maus** in der Vorschau oder über die **X-/Y-Werte** für eine exakte Position.
12. Passen Sie die **Maße** des Ausschnitts in der rechten Spalte **an**.

Screenshot 5: Ausschnitte

## Bohrungen & Ausschnitte

Diese wirken in der **Draufsicht**.

+ Kreis
+ Rechteck
+ Sechseck

+ Achteck
+ Stern
+ Text

Ansicht zurücksetzen

1. Rechteck
▶

2. Achteck
▶

3. Sechseck
▶

4. Rechteck
▼

X [mm]

Y [mm]

Breite [mm]

Höhe [mm]

Rotation [°]

Entfernen

### Tipp

Bei vielen Ausschnitten können Sie die Elemente in der rechten Seitenleiste ein- und ausklappen sowie nach oben/unten verschieben, um die Übersicht zu verbessern.

## Hilfsfunktionen (Raster, Maßlinien, Prüfung)

13. Für eine **leichtere Bearbeitung** können Sie links **Raster**, **Maßlinien** und **Prüfung** aktivieren bzw. deaktivieren.

*Screenshot 6: Hilfsfunktionen*



## Übermitteln

14. Wenn Sie mit der Bearbeitung **fertig** sind, klicken Sie auf „**Übermitteln**“, um die Anfrage an uns zu senden.

*Screenshot 7: Übermitteln-Button*

### Kommission / Name (optional)

Baustelle Euren

**Laserzuschnitt übermitteln**

## 3.5 Konfiguration mit Kantung

15. Geben Sie die **Außenmaße**, **Dicke**, das **Material** sowie die **Menge** an.  
 16. Hinweis: Die **Breite** ergibt sich aus der **Summe der einzelnen Schenkel**.  
 17. Optional: Tragen Sie eine **Kommission** ein.  
 18. Fügen Sie links weitere **Schenkel (Kantungen)** hinzu und wählen Sie **Gradzahl** sowie **Länge** der einzelnen **Kantungen**.

Screenshot 8: Eingabemaske (mit Kantung) / Schenkel hinzufügen

#### Kantungs-Templates

Du gibst nur Außenmaße an. Wir rechnen Biegezugabe (K-Faktor) und zeigen Draufsicht + Seitenansicht.

Tiefe (Außen) [mm]	Blechdicke t [mm]
110	3
Innenradius R [mm]	Material
3	1.4301 (V2A)
K-Faktor	Breite (Außen) [mm] – berechnet
0.40	108,00 mm (Summe der Schenkel)

Ecken abrunden  
Radius [mm]: 5

Maßlinien    Raster    Prüfung  
Mindeststeg zum Rand [mm]: 3

Mindestabstand zwischen Ausschnitten [mm]: 3

Zuschmittlänge (Flachmaß): 220,39 mm  
+ Gesamt-B4: 13,19 mm • Gesamt-BD: 10,81 mm • Status: OK

#### Schenkel & Biegungen

Die Schenkel-Außenlängen definieren die Positionen. Zwischen Schenkel i und i+1 liegt jeweils eine Biegung.

- Schenkel 1
- Schenkel 2
- Schenkel 3
- [+ Schenkel hinzufügen](#)
- [Letzten Schenkel entfernen](#)

#### Draufsicht (Außenmaße)

#### Bohrungen & Ausschnitte

Diese wirken nur in der Draufsicht.

- [+ Kreis](#)
- [+ Rechteck](#)
- [+ n-Eck](#)
- [+ Stern](#)
- [+ Text](#)

#### Seitenansicht (Profil)

#### Kommission / Name (optional)

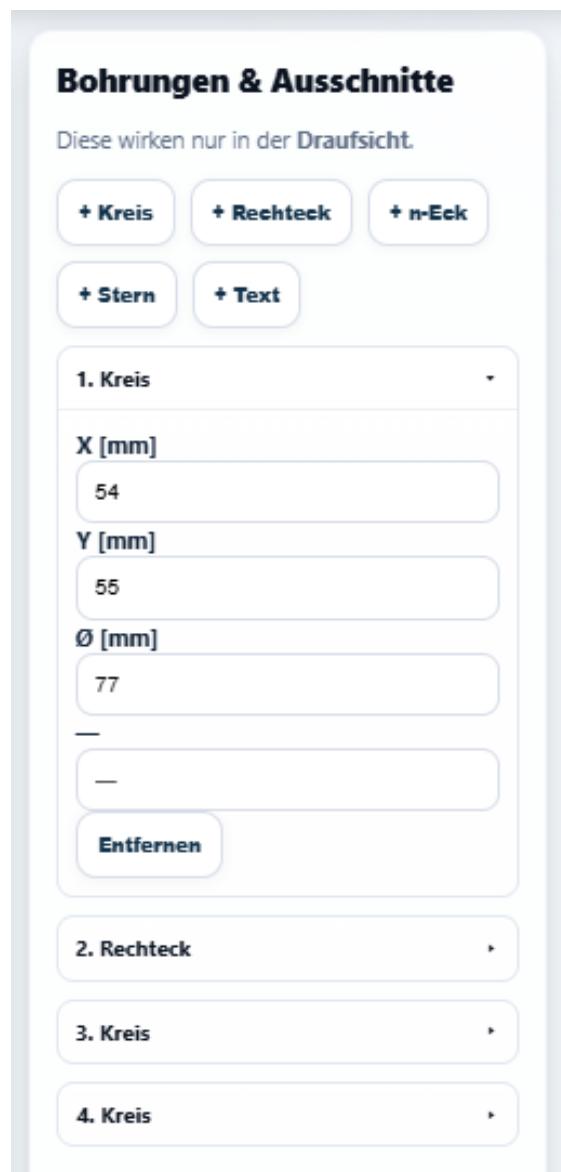
z.B. Halle 2 – Trägerplatte

[Laserzuschmitt übermitteln](#)

### Ausschnitte platzieren und bearbeiten

19. Nutzen Sie anschließend – wie bei „ohne Kantung“ – die **Vorlagen-Ausschnitte** zur Bearbeitung.
20. Positionierung und Maße: **per Maus** in der **Vorschau** oder über **X-/Y-Werte**, Maße in der rechten Spalte.

Screenshot 9: Ausschnitte (mit Kantung)



### Tipp

Auch hier gilt: Bei vielen Ausschnitten hilft das Ein-/Ausklappen und Sortieren in der rechten Seitenleiste.

### Hilfsfunktionen (Raster, Maßlinien, Prüfung)

21. Aktivieren/Deaktivieren Sie bei Bedarf links Raster, Maßlinien und Prüfung, um die Bearbeitung zu erleichtern.

Screenshot 10: Hilfsfunktionen



## Übermitteln

22. Klicken Sie abschließend auf „Übermitteln“, um die Anfrage an uns zu senden.

Screenshot 11: Übermitteln

### Kommission / Name (optional)

Baustelle Zewen

**Laserzuschnitt übermitteln**

## 4. Anfragenübersicht

Über den Button „Anfragen“ gelangen Sie zur Übersicht Ihrer bisher erstellten Anfragen. Dort können Sie Einträge filtern und bei Bedarf erneut anfragen.

Screenshot 12: Anfragenübersicht / Filter / Erneut anfragen

### Meine Anfragen

Hier siehst du deine bisherigen übermittelten Laser-Zuschnitte.

#### Suchen

z.B. Kommission, Rechteck, Kantung, Datum...

Tipp: Suche findet alles, was in der Tabelle steht (Kommission, Typ, Dateiname usw.).

#### Typ filtern

Alle

#### Sortierung

Neu → Alt

Datum	Kommission / Name	Info	Aktion
16.12.2025 09:35	<b>Ohne Kommission</b> laser_ohne_kommission_U1_20251216_093520_b63d4a6a.dxf	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	<b>Nochmal übermitteln</b>
16.12.2025 09:09	<b>euren</b> laser_euren_U1_20251216_090907_50e279e7.dxf	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	<b>Nochmal übermitteln</b>
16.12.2025 08:32	<b>Ohne Kommission</b> laser_ohne_kommission_U1_20251216_083244_20fc0c3.dxf	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	<b>Nochmal übermitteln</b>
16.12.2025 08:30	<b>Ohne Kommission</b> laser_ohne_kommission_U1_20251216_083047_abbd78b5.dxf	Ursprung: blech_140x80mm.dxf Typ: Rechteck	<b>Nochmal übermitteln</b>

## 5. Was passiert danach?

- Wir prüfen Ihre Angaben und lassen Ihnen in der Regel innerhalb von 2–3 Werktagen ein Angebot zukommen.
- Da sich der Konfigurator aktuell noch in einer Testphase befinden kann, bitten wir Sie, das Angebot besonders sorgfältig zu prüfen.

### Achtung

Bitte prüfen Sie das Angebot – insbesondere Maße, Material, Dicke, Kantungen und Stückzahl – vor Freigabe besonders sorgfältig.

Support / Rückfragen: DIT GmbH | [info@dit-trier.de](mailto:info@dit-trier.de) | +49 651 82642 0